

STATI GENERALI DEI CLUSTER REGIONALI DELL'INNOVAZIONE

Ecosistemi, Cluster e territori per la competitività delle imprese



Innovazione in azione

Transizione Ecologica

Evron

BluEnergy Revolution

Saipem

COESA

Magic

Moderano

Bruno Bellone – Direttore operativo, **PST Parco Scientifico Tecnologico**

Giorgio Boero - Cluster & Collaborative Research Manager, **Proplast**



STATI GENERALI DEI CLUSTER REGIONALI DELL'INNOVAZIONE

Ecosistemi, Cluster e territori per la competitività delle imprese

21 + 22 ottobre 2026



Evron S.r.l.

Energia e idrogeno dai rifiuti non riciclabili

Matteo Barin

Environmental Engineer
Evron S.r.l.





presenta:

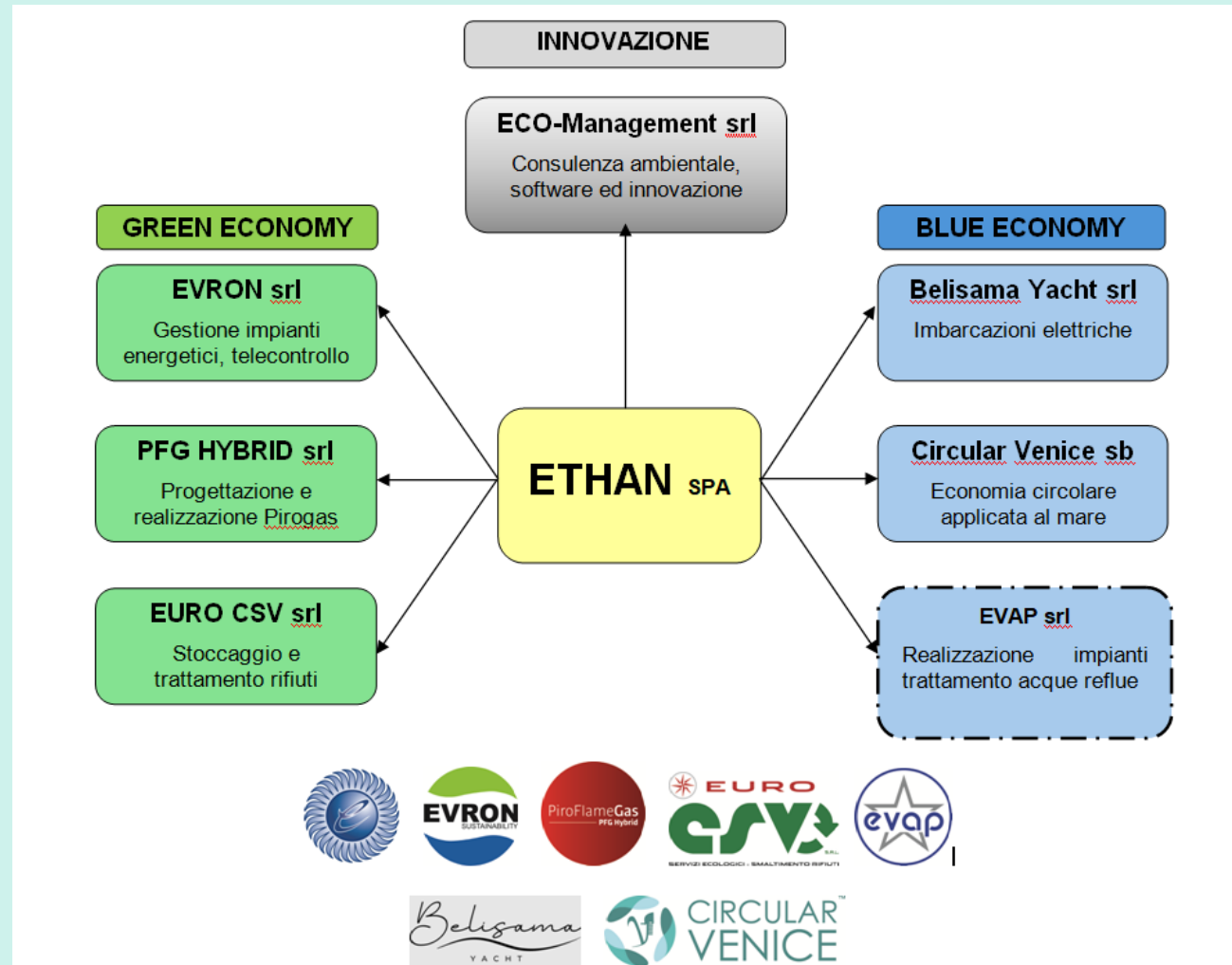


EVRON S.r.l. – Energia e idrogeno dai rifiuti non riciclabili

Stati Generali dei Cluster Regionali dell'Innovazione · Torino, Environment Park · 22 ottobre 2026

Il gruppo ETHAN

Partner strategico per le aziende partecipate: investimenti in settori innovativi e ad alto tasso di crescita, R&S-innovazione, amministrazione e controllo, gestione assicurativa, legale e del personale





Innovazione in rete

CLUSTER E RETI



Il gruppo ETHAN partecipa alla RIR Veneto Green Cluster e alla rete Green Tech Italy

UNIVERSITÀ E ISTITUTI DI RICERCA



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI PADOVA



Università
Ca' Foscari
Venezia

I
-
-
U
-
-
A
-
-
V

Università Iuav
di Venezia



Consiglio Nazionale
delle Ricerche



ISPRA
Istituto Superiore per la Protezione
e la Ricerca Ambientale

Progetti di ricerca con le Università venete, CNR e ISPRA



PROGETTO

CIRCLE-P

Riciclo e riuso delle materie plastiche e produzione di energia verde in processi circolari

L'impianto EVRON è l'infrastruttura di **prova** per le attività sulla gassificazione, con UniPD, UniVE, UniVR, PFG Hybrid e K-INN Tech

Chi è EVRON



Società del gruppo ETHAN

Tecnologie avanzate per produrre energia e idrogeno dai rifiuti



Impianto a Grisignano di Zocco (VI)

Pirogassificazione di rifiuti non pericolosi, autorizzata con Decreto Regionale n. 265/2025



Dal rifiuto non riciclabile al syngas

Syngas ricco di idrogeno, bassissime emissioni di CO₂ ed elevata resa elettrica



Impianto di pirogassificazione – Grisignano di Zocco (VI)

EVRON nell'economia circolare

Gerarchia dei rifiuti (art. 179 D.Lgs. 152/2006)

Prevenzione

Preparazione per il riutilizzo

Riciclaggio

Recupero di energia

EVRON

Smaltimento in discarica

Il problema

Scarti di selezione, sovvalli, CSS e plastiche miste non sono più riciclabili: oggi finiscono in discarica o all'incenerimento.

La risposta EVRON

Recuperare l'energia contenuta in questi rifiuti con un processo senza combustione, sottraendoli alla discarica (obiettivo UE: max 10% dei rifiuti urbani in discarica entro il 2035).

Come funziona il processo



L'impianto in numeri

~500 kg/h

rifiuti macinati trattati

~500 kWe

potenza elettrica prodotta

10 : 1

riduzione di volume del
materiale da conferire

~10%

dell'energia prodotta per
autoconsumo, il resto va in
rete



Linea di pirogassificazione EVRON

Da costo a valore



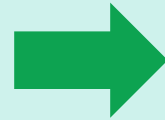
OGGI

Il rifiuto è un costo

Smaltimento in discarica a pagamento

Volumi elevati da trasportare e conferire

Il contenuto energetico va perso



CON EVRON

Il rifiuto diventa risorsa



Due fonti di ricavo

Gate fee sul rifiuto in ingresso + vendita di energia alla rete



Autosufficienza energetica

~10% dell'energia per autoconsumo



Meno discarica

Volume da conferire ridotto di ~10 volte

Quali rifiuti trattiamo



Plastiche e gomma

es. 150102 · 191204 · 200139



Carta e cartone

es. 150101 · 191201 · 200101



Legno e scarti vegetali

es. 030105 · 170201 · 200138



Tessili e abbigliamento

es. 040222 · 191208 · 200110



CSS/CDR e sovralli

es. 191210 · 191212



Imballaggi misti e compositi

es. 150105 · 150106



Pneumatici fuori uso

160103



Urbani indifferenziati e ingombranti

es. 200301 · 200307

61 codici EER trattabili – elenco completo in appendice

Pirogas vs incenerimento

	INCENERITORE	PIROGAS EVRON
SPAZIO RICHIESTO	1500÷2500 mq/MWe	~100 mq/MWe
COMBUSTIONE	Combustione diretta con aria in eccesso	Assenza di combustione, ambiente povero di ossigeno
RESIDUI PRODOTTI	Scorie e ceneri pericolose	Char in big-bag e tar quasi assente
MODULARITÀ E SCALABILITÀ	Impianti “monoblocco”	Modularità totale (500-1000 kWe ciascuno)
COSTI OPERATIVI	Elevati (forni, refrattari, depurazione fumi complessa)	OPEX ridotti, meno ricambi e minori manutenzioni cicliche

–30%

emissioni di CO₂: processo senza combustione diretta

Euro 6

motori certificati per la combustione del syngas

6–9 mesi

iter autorizzativo indicativo, senza CEMS in continuo

Cosa offre EVRON



Progettazione

Studi di fattibilità con calcolo del ritorno dell'investimento e progettazione di dettaglio



Costruzione

Realizzazione e collaudo di impianti Pirogas per energia e idrogeno



Laboratorio

Test chimici su materiali e rifiuti, propedeutici ai test run in impianto



Assistenza tecnica

Manutenzioni ordinarie e straordinarie degli impianti di pirogassificazione

Progettazione e costruzione in collaborazione con PFG Hybrid S.r.l.



Un impianto aperto all'ecosistema: test run per imprese, cluster e centri di ricerca.



Grazie per l'attenzione



www.evron.it



tecnico@evron.it



antonio.casotto@ethan-group.it



+39 0444 1276350 · +39 348 7975485



Via Mantegna 6, 36040 Grisignano di Zocco (VI)

ETHAN: *Passione per l'Ambiente*

Appendice – Codici EER (1/2)

CER	DESCRIZIONE	CER	DESCRIZIONE
020103	Scarti di tessuti vegetali	070212	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 070211
020104	Rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	070213	Rifiuti plastici
020109	Rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 020108	080112	Pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 080111
020304	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317
030101	Scarti di corteccia e sughero	120105	Limatura e trucioli di materiali plastici
030105	Segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 030104	150101	Imballaggi in carta e cartone
030301	Scarti di corteccia e legno	150102	Imballaggi in plastica
030302	Fanghi di recupero dei bagni di macerazione (green liquor)	150103	Imballaggi in legno
030307	Scarti della separazione meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone	150105	Imballaggi in materiali compositi
030308	Scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	150106	Imballaggi in materiali misti
040108	Rifiuti di cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	150109	Imballaggi in materia tessile
040109	Rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202
040209	Rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	160103	Pneumatici fuori uso
040210	Materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad es. grasso, cera)	160119	Plastica
040215	Rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 040214	160122	Componenti non specificati altrimenti
040221	Rifiuti da fibre tessili grezze	160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213
040222	Rifiuti da fibre tessili lavorate		

Appendice – Codici EER (2/2)

CER	DESCRIZIONE	CER	DESCRIZIONE
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215	200101	Carta e cartone
160306	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 160305	200110	Abbigliamento
170201	Legno	200111	Prodotti tessili
170203	Plastica	200125	Oli e grassi commestibili
170302	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301	200128	Vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce 200127
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	200130	Detergenti diversi da quelli di cui alla voce 200129
180104	Rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (ad es. bende, ingessature, lenzuola)	200132	Medicinali diversi da quelli di cui alla voce 200131
180109	Medicinali diversi da quelli di cui alla voce 180108	200138	Legno, diverso da quello di cui alla voce 200137
180203	Rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	200139	Plastica
180208	Medicinali diversi da quelli di cui alla voce 180207	200301	Rifiuti urbani non differenziati
191201	Carta e cartone	200302	Rifiuti di mercati
191204	Plastica e gomma	200307	Rifiuti ingombranti
191207	Legno diverso da quello di cui alla voce 191206		
191208	Prodotti tessili		
191210	Rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)		
191212	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211		

STATI GENERALI DEI CLUSTER REGIONALI DELL'INNOVAZIONE

Ecosistemi, Cluster e territori per la competitività delle imprese

21 + 22 ottobre 2026



BluEnergy Revolution e Methydor

Due società operative nella filiera dell'idrogeno, con
competenze complementari.

Alberto Nicola Traverso

COO

BluEnergy Revolution



Due società operative nella filiera dell'idrogeno, con competenze complementari.

BluEnergy Revolution

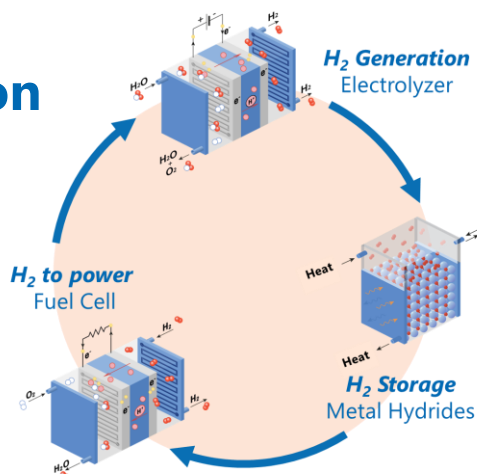
PMI innovativa

Costituzione: 2015

Dipendenti: 17

Progettazione, integrazione e produzione di sistemi H₂

Sede legale e operativa: Genova



Methydor

Startup innovativa

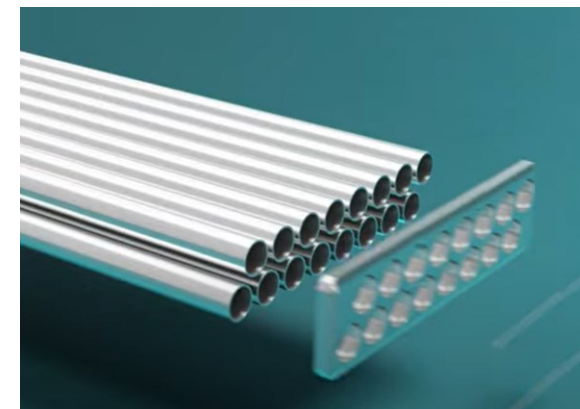
Costituzione: 2021

Dipendenti: 3

Produzione di sistemi di stoccaggio H₂ a bassa pressione

Sede legale e amministrativa: Genova

Sede operativa: Chivasso (TO)

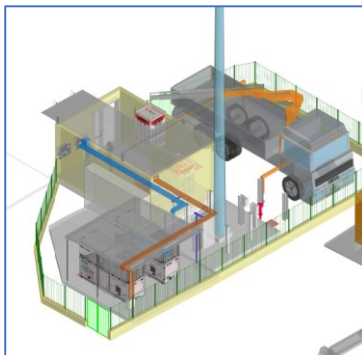


Dall'ingegneria ai sistemi integrati

Progettazione, integrazione e produzione di sistemi a idrogeno.

PROGETTAZIONE

Definizione dell'architettura, selezione dei componenti e sviluppo multidisciplinare.



INTEGRAZIONE

Fuel cell, elettrolizzatori, Balance of Plant e sistemi di controllo.



PRODUZIONE

Assemblaggio di prototipi e sistemi integrati per applicazioni mobili e stazionarie.



TEST & QUALIFICATION

Test di laboratorio, ottimizzazione, marinizzazione e supporto alla qualificazione.



Stoccaggio H₂ a bassa pressione



Produzione di sistemi modulari a idruri metallici.



BASSA PRESSIONE

Stoccaggio allo stato solido mediante idruri metallici.

MODULARITÀ

Modularità per raggiungere qualsiasi taglia

SICUREZZA

Acciaio inox, valvole di sicurezza e prodotti certificati PED.

INTEGRAZIONE

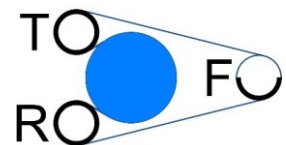
Accoppiamento con elettrolizzatori e celle a combustibile.



Panoramica Progetti di ricerca



Fuels-C



Presenza nelle aree Energia, Ambiente e Sviluppo Sostenibile, con focus sulla filiera idrogeno.

BluEnergy Revolution

Iscrizione al Polo EASS: 2017

Associata all'area tematica EASS Idrogeno e energia.

Coordinatore del progetto H2PESTO.
Partecipante al Progetto BIIM e H2LOCO

Methydor

Iscrizione al Polo EASS: 2023

Associata all'area tematica EASS Idrogeno.

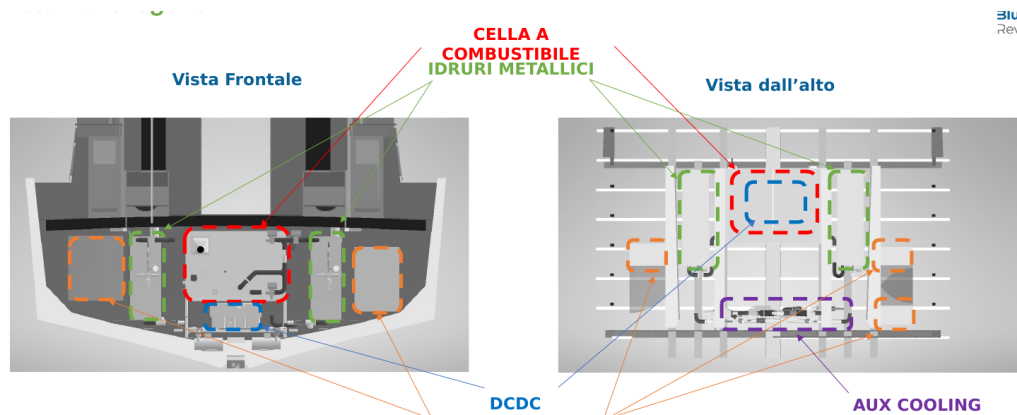
Coordinatore del progetto H2LOCO.



BIIM e H2PESTO

Due dimostratori che applicano l'idrogeno alla mobilità marina e alla gestione energetica di una serra.

BIIM



Sistema FC + MH concepito come range extender per le batterie.

Fuel cell: 45 kW di potenza massima.

Stoccaggio: 6 kg H₂ complessivi e 100 kWh elettrici equivalenti.

Integrazione a bordo con ventilazione, controllo e circuiti dedicati.

H2PESTO

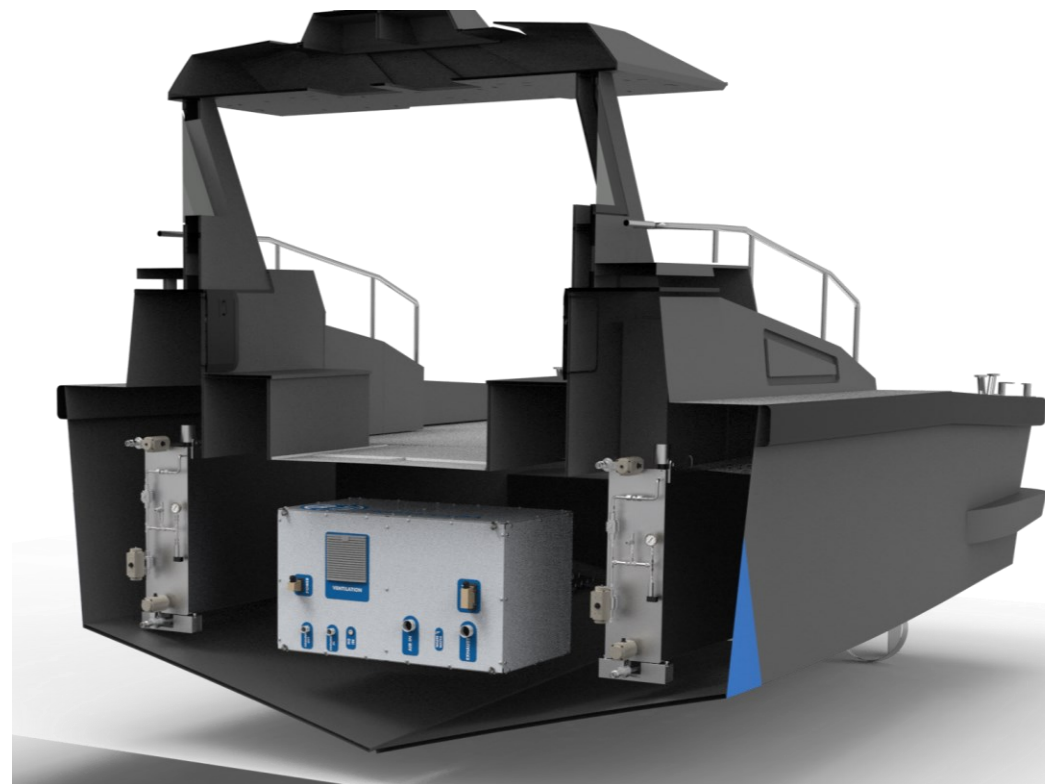


BluEnergy Revolution coordina il progetto e realizza il sistema di produzione e stoccaggio H₂.

Sistema integrato: elettrolizzatore, stoccaggio MH e fuel cell raffreddata a liquido.

Installazione presso il sito dimostrativo agricolo, monitoraggio e analisi di replicabilità.

BIIM• Battello Ibrido Innovativo Modulare



H2PESTO



Tecnologia idrogeno per locomotori di manovra e applicazioni ferroviarie.

STOCCAGGIO

Methydor coordina il progetto e sviluppa i nuovi moduli di stoccaggio a bassa pressione con idruri metallici.

Adattamento del sistema Hydor agli spazi, pesi, strutture e requisiti di certificazione ferroviari.

FUEL CELL e INTEGRAZIONE

BluEnergy Revolution sviluppa un sistema fuel cell da 60 kW per applicazioni ferroviarie.

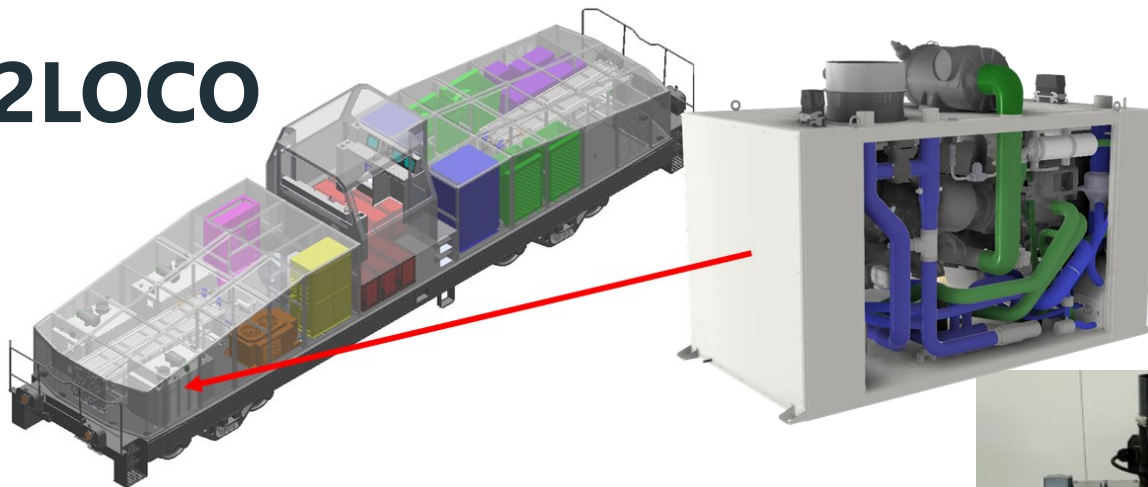
Progettazione realizzazione ed integrazione a bordo locomotore del Balance of Plant tra cella a combustibile e idruri metallici.

VALIDAZIONE

SITAV: assemblaggio e test del Sistema, integrazione con batterie.

Tetis: valutazione ambientale tramite LCA.

UNIGE DICCA: analisi del quadro normativo.



STATI GENERALI DEI CLUSTER REGIONALI DELL'INNOVAZIONE

Ecosistemi, Cluster e territori per la competitività delle imprese

21 + 22 ottobre 2026



ReNova ChemPET

Marco Vaccarone

Product Development Manager
Saipem





ReNova ChemPET



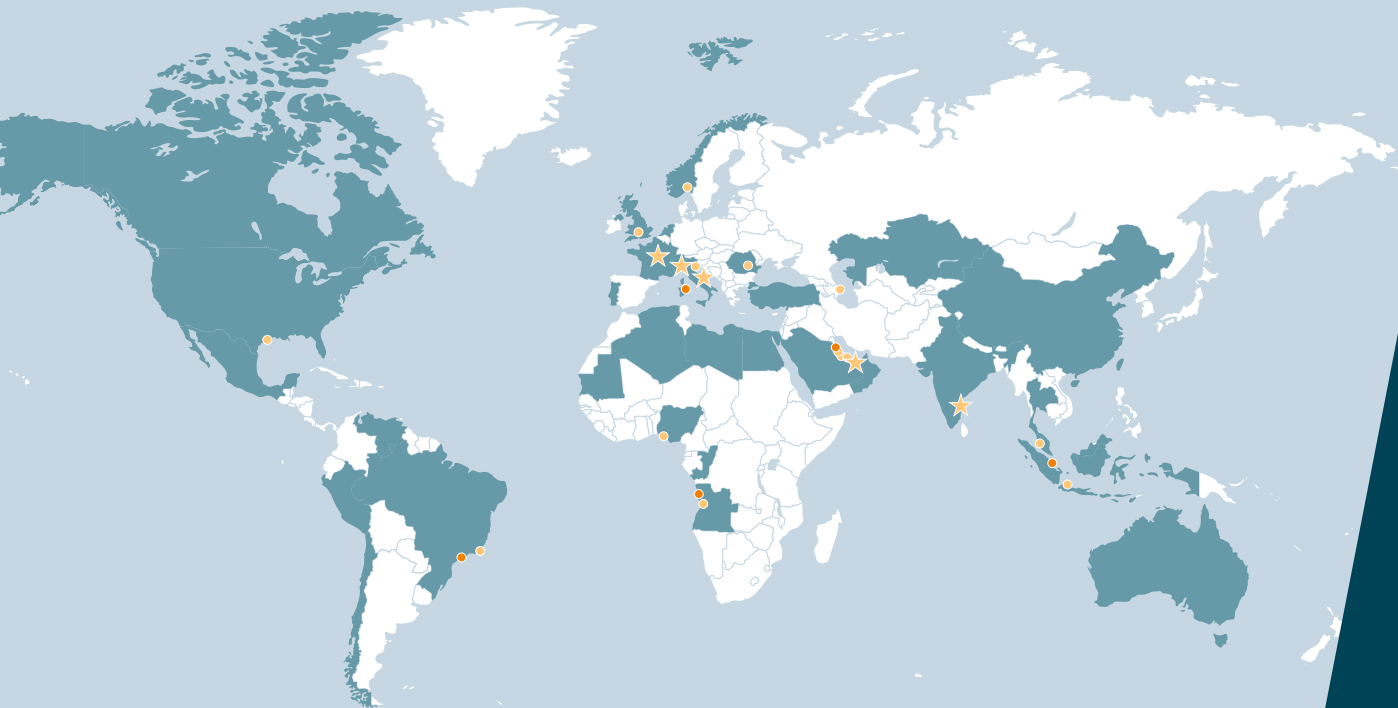
Funded by the European Union
Emissions Trading System
Innovation Fund

22-Oct 2026



LA NOSTRA PRESENZA GLOBALE

Un ponte tra continenti e mercati



CENTRI DI INGEGNERIA

dedicati a ricerca e sviluppo, gestione dei processi di business e information technology.

★ Principali centri di ingegneria.

CANTIERI DI PREFABBRICAZIONE

dedicati alle attività di prefabbricazione, assemblaggio e montaggio di manufatti grandi e complessi, come piattaforme offshore, moduli di impianto e strutture sottomarine.

ALTRI SITI RILEVANTI

sede centrale, filiali e controllate.

DATI CHIAVE

>50

PAESI NEI QUALI
OPERIAMO



>30.000

DIPENDENTI
NEL MONDO



20%

INGEGNERI



>130

NAZIONALITÀ



70%

OCCUPATI
LOCALMENTE



>20.000

FORNITORI
NEL MONDO



5

PRINCIPALI
CENTRI
DI INGEGNERIA



>2.200

BREVETTI
ATTIVI



>29

MEZZI DI
COSTRUZIONE

(17 di proprietà, >12 in leasing)



7

IMPIANTI DI
PERFORAZIONE

(6 di proprietà, 1 in leasing)



5

CANTIERI
DI PREFABBRICAZIONE



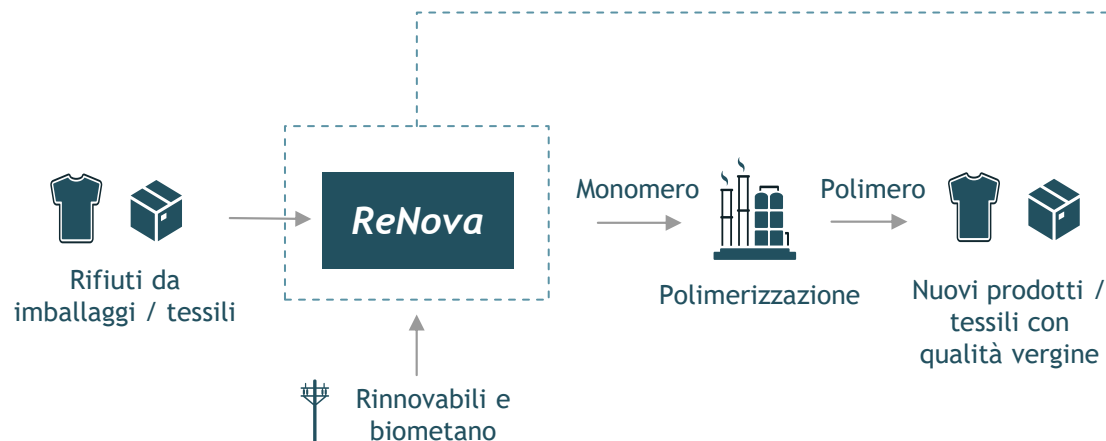
Progetto ReNova



Uno dei primi impianti industriali in Europa in grado di riciclare chimicamente PET proveniente sia da tessili sia da imballaggi



In sintesi



Tempistiche

FID prevista ad agosto 2027. L'impianto sarà operativo all'inizio del 2029



Premiato con il sigillo STEP: proposta progettuale di alta qualità che contribuisce agli obiettivi della piattaforma per le Tecnologie Strategiche per l'Europa



Zero emissioni di gas serra

Sostanze chimiche bio-based ed energie rinnovabili contribuiscono all'obiettivo di zero emissioni di gas serra per il **polimero crPET** prodotto

Dai primi batch allo sviluppo su scala industriale

Sei tappe raccontano il passaggio dalle prove pilota a un progetto industriale



■ ReNova ChemPET riceve il sostegno dell'Innovation Fund UE

500 t/anno
capacità del pilota continuo

5,000 t/anno
impianto industriale in fase di sviluppo



Impianto pilota continuo



Alto potenziale di replicabilità in Europa

ReNova si può replicare in più territori



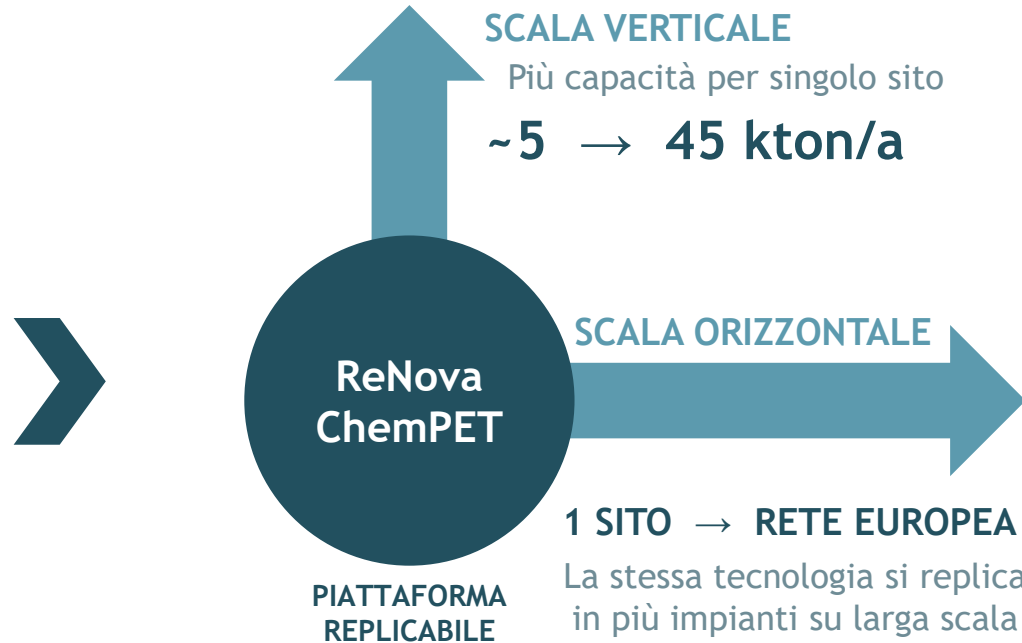
I DRIVER

01 MERCATO

Domanda in aumento
e grandi flussi di rifiuti

02 REGOLE UE

Target di riciclo, EPR
ed ecodesign



Stessa tecnologia. Più capacità. Più siti.
Più valore per l'Europa.

BENEFICI PER L'EUROPA

CIRCULARITÀ

più materiale recuperato

SOSTENIBILITÀ

meno rifiuti, più risorse

AUTONOMIA

meno import PET e fonti fossili

DECARBONIZZAZIONE

meno emissioni nella filiera

COMPETITIVITÀ

leadership tecnologica e industriale



INGEGNERIA PER UN FUTURO SOSTENIBILE



STATI GENERALI DEI CLUSTER REGIONALI DELL'INNOVAZIONE

Ecosistemi, Cluster e territori per la competitività delle imprese

21 + 22 ottobre 2026



Keep the Sun

Matteo Stoppa

Chief Innovation Officer
COESA



UNA STORIA CHE INIZIA DOVE FINISCE UN IMPIANTO

Funzionano ancora.

Matteo Stoppa
Chief Innovation Officer



Non siamo nati in un garage.

Le soluzioni più comuni oggi disponibili non possono essere sufficienti alla transizione energetica.





46,6GW pot. installata
+54% rispetto al 2023



406GW pot. installata
+54% rispetto al 2023

718GW previsione UE 2030



12 anni

Età media dei pannelli soggetti a
revamping

80%

L'efficienza residua dei pannelli





Solo in Italia

48.826.000

di pannelli
prossimi al revamping

Source IRENA (International Renewable Energy Agency)



115MW di materiale

250mila pannelli

650 inverter

Tracker, cabine elettriche
ecc ecc

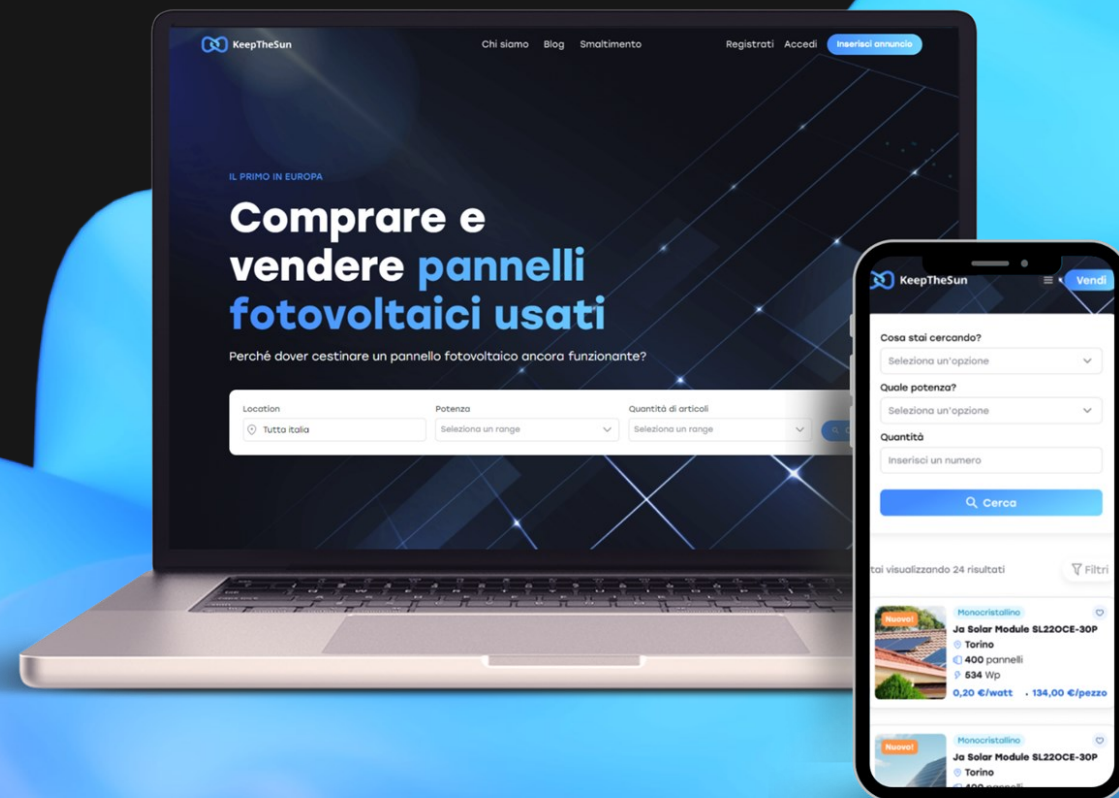


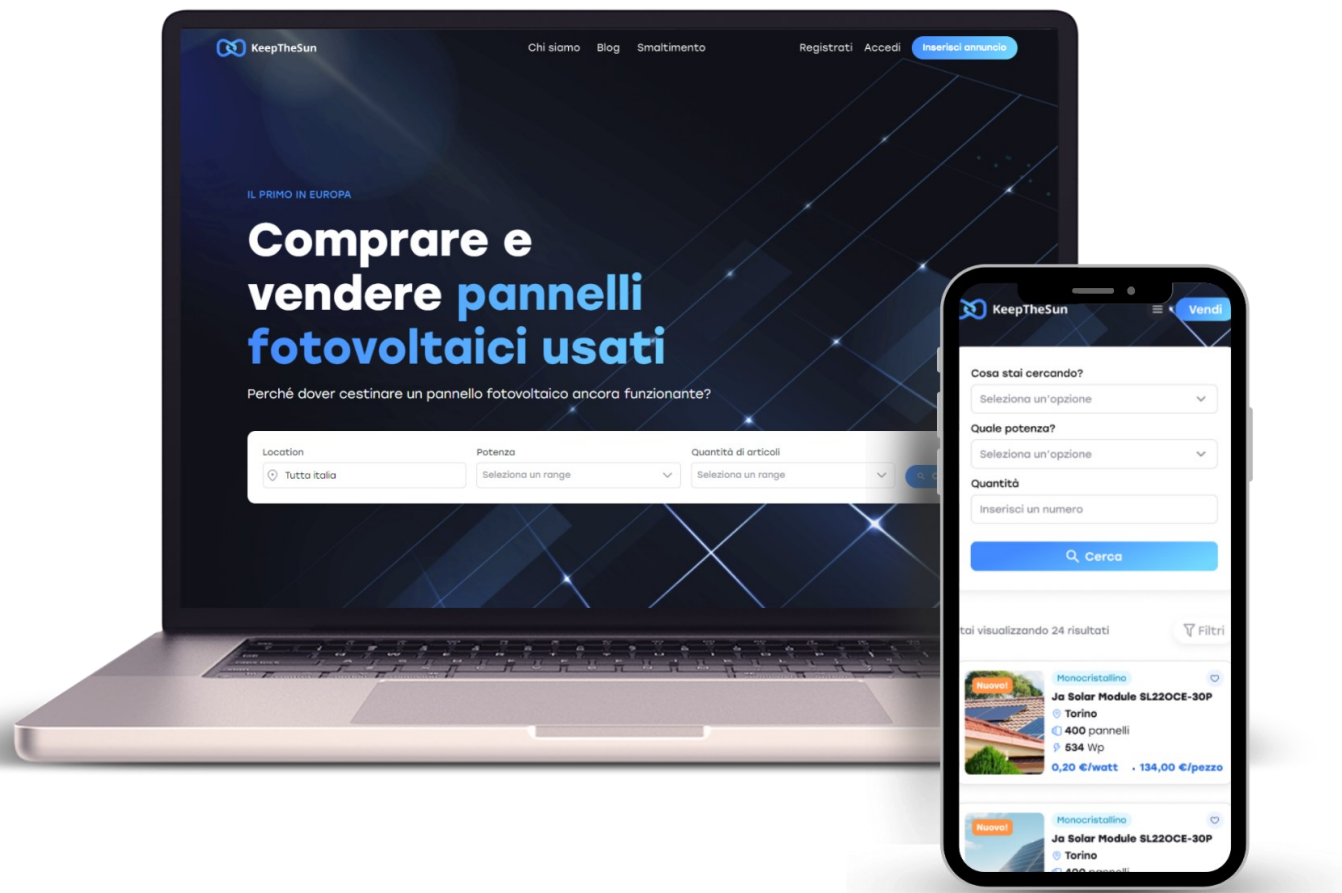


www.kts.solar

Il 1° marketplace per

**Comprare e
vendere
pannelli fotovoltaici**





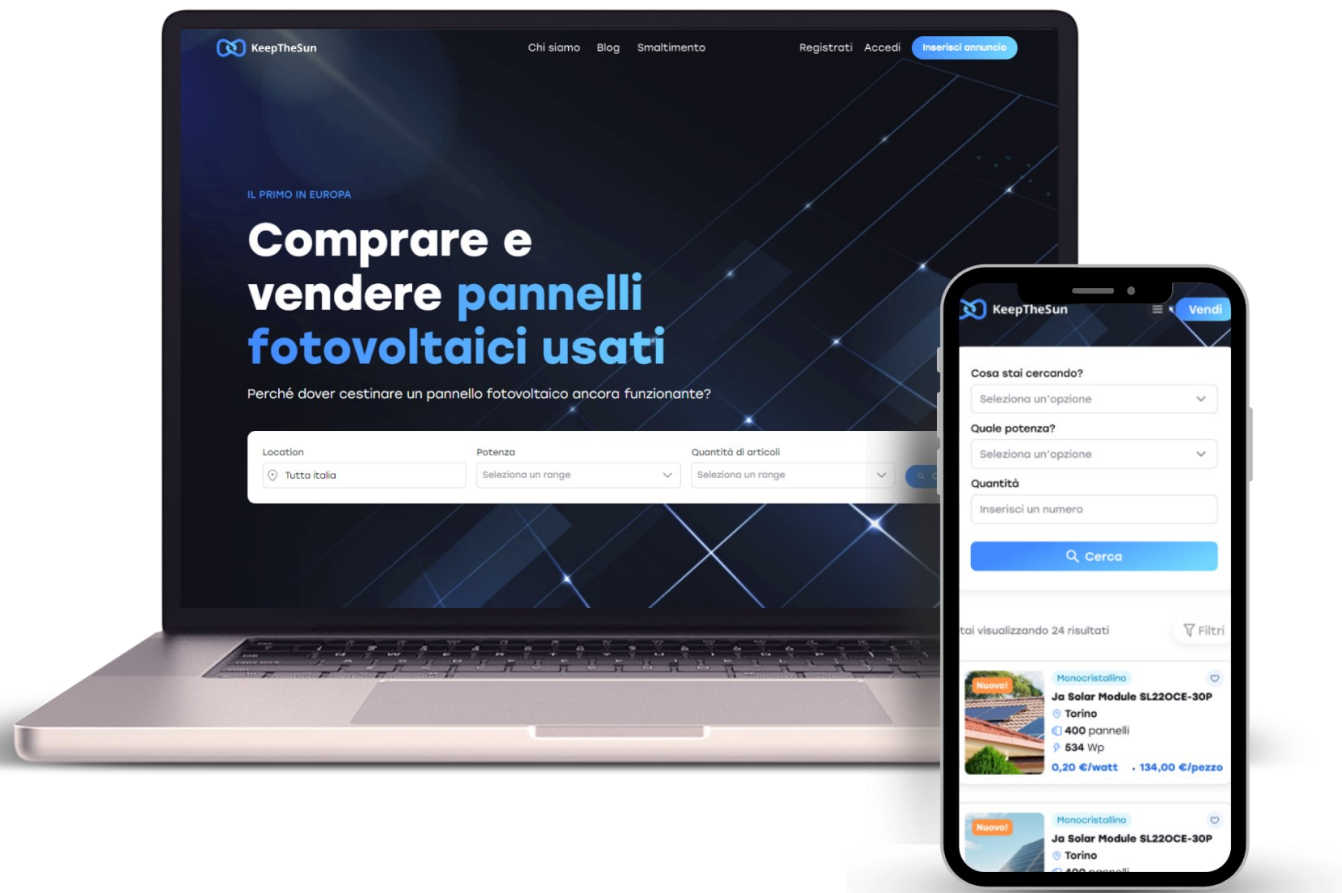
Semplice



Trasparente



Rapida



VOGLIAMO ESSERE AFFIDABILI

Tutti gli annunci e gli inserzionisti sono verificati

NON CI PIACCIONO LE PERDITE DI TEMPO

Abbiamo un database di pannelli con più 120mila record, il più vasto di sempre. Inserire marca/modello al resto ci pensiamo noi.

UN COSTO CHE DIVENTA UN PROFITTO

Vuoi fare un revamping? Hai due strade

1. Affronti i costi di smontaggio e smaltimento
2. Inserisci un annuncio su KeepTheSun e vendi i tuoi pannelli

Cosa scegli?

I nostri competitor



Sulle piattaforme generaliste puoi trovare prodotti usati.
Ma poche sono verticali sull'economia circolare e sul fotovoltaico.





A partire da Febbraio 2024

1° marketplace italiano

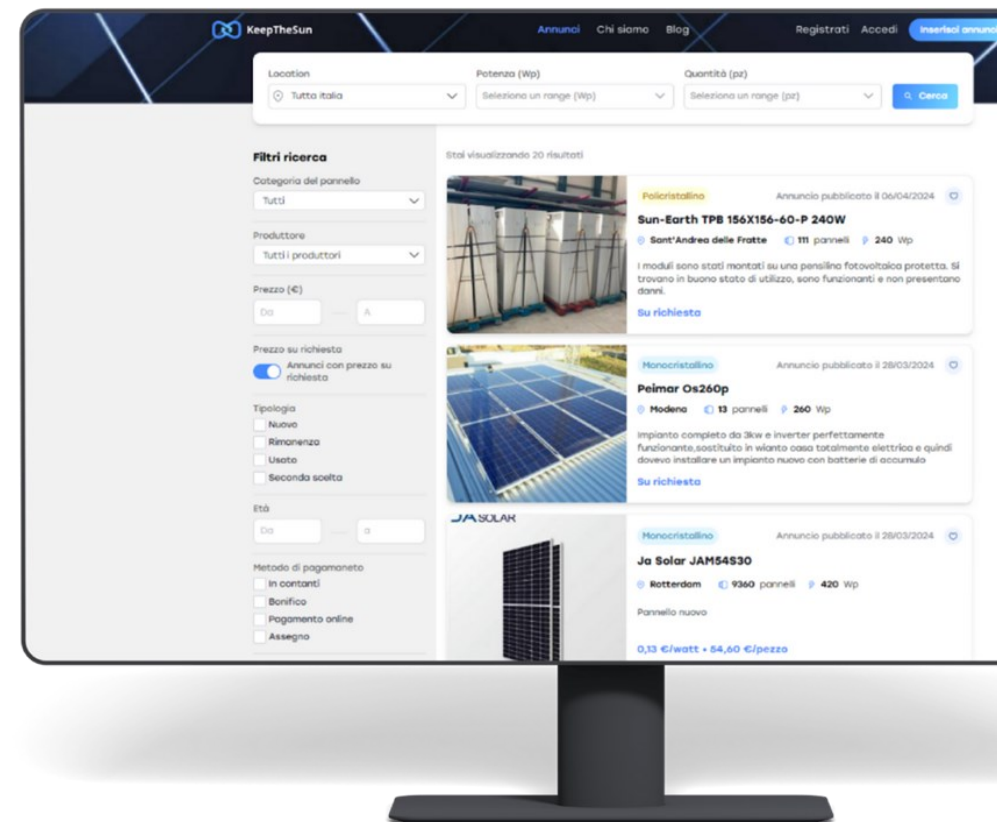
Top position su Google search, davanti a Ebay, Amazon, etc

+40% crescita media mensile

~70k pannelli gestiti

+1300 utenti attivi

+1mln visualizzazioni social



Spagna + riparazione inverter

Dicembre 2026

categoria inverter + AI

Gennaio 2025

bit
→bo
ss↑

Avvio sviluppo

Ottobre 2023

IPlabs program

Giugno 2023



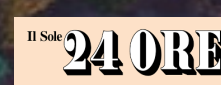
Mercato Francia / Germania

Marzo 2026

KeepTheSun online

Febbraio 2024

Press



CORRIERE DELLA SERA

la Repubblica

LA STAMPA

Master ESG

Marzo 2023

«PV second life» premio per miglior project work



Digit²Ed



Sant'Anna
Scuola Universitaria Superiore Pisa

Rendiamo accessibile la **transizione energetica**

www.kts.solar

STATI GENERALI DEI CLUSTER REGIONALI DELL'INNOVAZIONE

Ecosistemi, Cluster e territori per la competitività delle imprese

21 + 22 ottobre 2026



MAGIC S.P.A.

Mara Galli

Amministratore Delegato

Magic S.p.A.





MAGIC S.P.A.

**Stati Generali dei
Cluster regionali dell'Innovazione
22 ottobre 2026**



Luciano Giani
Founder



TUTTO NASCE DA UN'IDEA

*“Stavo osservando mia moglie che scartava un
petto di pollo appena acquistato al supermercato.
Con un coltello rimuoveva brandelli appiccicosi
di carta assorbente.
Fu l'immagine che mi diede l'idea”*

Luciano Giani, Fondatore

Accoppiò quindi un film microforato ad una carta assorbente e produsse il primo laminato destinato al settore alimentare. I grandi produttori di carne ne furono subito entusiasti. Era il 1987 e nasceva Magic.



CHI SIAMO?



Magic è specializzata nello **sviluppo e nella produzione** di materiali e soluzioni assorbenti che ha costruito nel tempo un know-how sempre più ampio, affiancando alla produzione lo sviluppo di soluzioni brevettate e materiali ad alte prestazioni.

115
addetti

32
milioni
di fatturato

15 linee
di produzione

I NOSTRI NUMERI

8800
mq superficie
coperta

119
mln mq
prodotti
anno

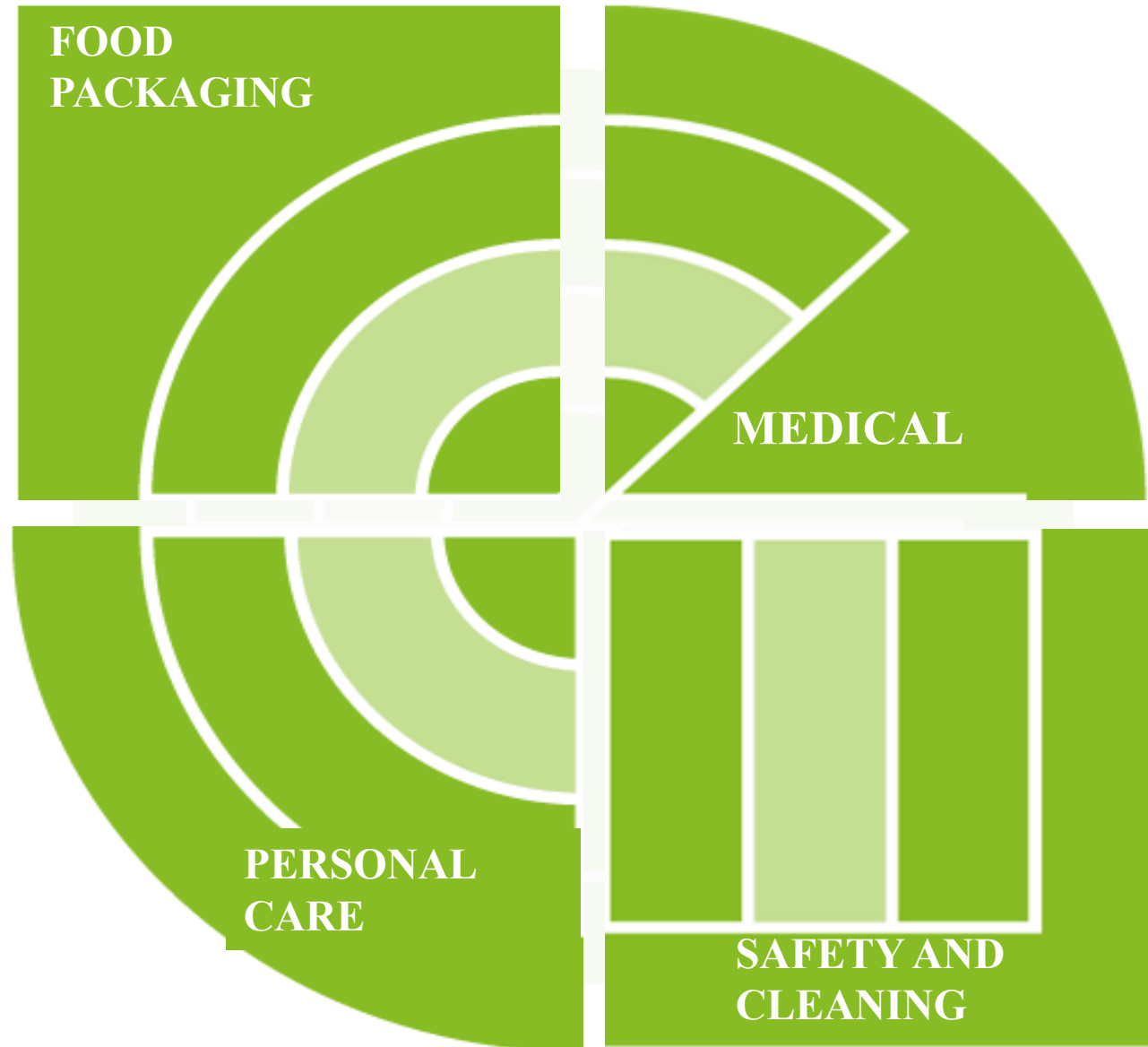
36
paesi export



I NOSTRI SETTORI

Settore in cui Magic ha mosso i primi passi. **La nostra vasta gamma** di assorbenti soddisfa ogni necessità di confezionamento e conservazione.

Materiali innovativi per prodotti dedicati alla cura e al benessere della persona, con focus su **comfort, assorbenza e performance**.



Soluzioni assorbenti ad alte prestazioni per applicazioni medicali, progettate per garantire **igiene, sicurezza e affidabilità**.

Soluzioni assorbenti per la **protezione, la sicurezza e la gestione dei liquidi**, pensate per rispondere alle esigenze di diversi contesti professionali.



LE NOSTRE INNOVAZIONI CERTIFICATE



Polvere superassorbente brevettata da Magic, progettata per assorbire e trattenere elevate quantità di liquidi. Utilizzata come componente assorbente nei nostri prodotti.



Pad assorbente sviluppato combinando Airgel g-grade e un film compostabile. Gestisce i liquidi rilasciati dagli alimenti contribuendo a **preservarne qualità e shelf life**.

SPONGEL

AIRGEL

G-PAD

PULPFORM

Airgel
-grade
COMPOSTABLE AIRLAID

Materiale airlaid ad alta capacità assorbente, sviluppato integrando Spongel nella struttura in fibra. La versione Airgel g-grade è certificata per il compostaggio industriale.



Materiale airlaid a base cellulosica, **compostabile e modellabile**. Permette di realizzare packaging rigidi e tridimensionali, rappresenta un'alternativa a componenti in plastica o cartotecnica.



Espansione del Network e Nuove Opportunità

La collaborazione con il **Polo di Innovazione Green Chemistry CGreen** accelera l'innovazione e rafforza la presenza nel settore bio-tech attraverso quattro direttrici



CGREEN
GREEN CHEMISTRY
AND ADVANCED MATERIALS



1. Espansione del Network
Connessione diretta con la rete istituzionale e industriale dalla Green Chemistry

2. Sinergie Tecnologiche
Co-sviluppo e progetti R&D condivisi con imprese ad alto profilo innovativo

3. Crescita Portfolio Clienti
Accesso a nuovi mercati target e opportunità commerciali

4. Ricerca e Università
Collaborazioni dirette con Atenei e centri scientifici d'eccellenza



ESG & POLITICA DI EFFICIENZA

ESG

L'ESG rappresenta un **paradigma strategico** che integra sostenibilità ambientale, responsabilità sociale e governance etica nella gestione aziendale.

Il percorso ESG testimonia la volontà di integrare progressivamente la sostenibilità nelle attività aziendali, contribuendo alla tutela dell'**ambiente**, alla costruzione di una **comunità** più forte e a una **gestione** fondata su integrità, trasparenza e legalità.

A conferma di questo impegno, nel 2026 l'azienda ha ottenuto il **massimo livello di tre stelle nel Rating di Legalità**.



Magic ha intrapreso un percorso di evoluzione tecnologica orientato alla **digitalizzazione, innovazione dei processi ed efficientamento energetico**. Il Piano Transizione 5.0 sostiene gli investimenti di trasformazione digitale e riduzione dei consumi energetici.

L'azienda sta rafforzando un approccio strutturato alla **gestione dei rischi aziendali**, con l'obiettivo di identificare e adottare decisioni più consapevoli e la continuità del business.





Progetti Finanziati e Premi

PROGETTO EcOMAT



Il Ministero dello Sviluppo Economico ci ha riconosciuto il merito di innovazione nello sviluppo di un pad biodegradabile, con il coinvolgimento dell'**Università del Piemonte Orientale** e il **Dipartimento di Chimica dell'Università degli Studi Aldo Moro di Bari**

PROGETTO BAMBU'



Misura SWIch, è un progetto di ricerca e sviluppo finalizzato alla creazione di una **filiera piemontese, circolare e sostenibile** basata sul Bambù Moso, coltivato su aree marginali o dismesse, con il coinvolgimento di **PST, partner industriali piemontesi, l'Università del Piemonte Orientale** e il **Politecnico di Torino**.

PANORAMA IMPACT AWARD 2024



Importante riconoscimento assegnato il 3 dicembre 2024 per il suo impegno nell'integrazione dei **principi ESG** e per il percorso intrapreso nei temi della sostenibilità ambientale, dell'innovazione e della responsabilità sociale.

Il riconoscimento, promosso da Panorama e sostenuto dalla candidatura di Banco BPM, rappresenta una conferma concreta dell'impegno dell'azienda nel coniugare **innovazione, sostenibilità e creazione di valore nel lungo periodo**.



ISO 14001

LL-C (Certification)



ISO 45001

LL-C (Certification)

I NOSTRI RICONOSCIMENTI

BRCS

Packaging and
Packaging Materials



PEFC/18-32-96

Member of
OPRL
THE ON-PACK RECYCLING LABEL

CONTATTI

Magic S.p.A.

Via Sempione 104 a/b
28047 Oleggio No IT
+39 0321 94100

www.magic-spa.com
info@magic-spa.com





GRAZIE PER
L'ATTENZIONE